

## HIGH PRESSURE PUMP WKL 50 (1450 rpm) پمپ فشار قوی WKL 50



### SPECIFICATIONS OF HIGH PRESSURE PUMPS WKL 50

Output size : 50 mm  
Capacity : 7 to 27 m<sup>3</sup>/h  
Head : 6 to 134 m  
**Operating temperature with**  
Soft packed stuffing box : from -50c to 110c  
**Operating temperature with**  
Mechanical seal : from -50c to 140c

### مشخصات پمپ فشار قوی WKL 50 با موتور ۱۴۵۰

قطر خروجی : ۵۰ میلی متر  
ظرفیت آبدهی : ۷ الی ۲۷ مترمکعب در ساعت  
ارتفاع : ۶ الی ۱۳۴ متر  
درجه حرارت سیال در آبندی  
با نوار گرافیت : از ۵۰ - تا ۱۱۰ درجه سانتی گراد  
درجه حرارت سیال در آبندی  
با آبند مکانیکی : از ۵۰ - تا ۱۴۰ درجه سانتی گراد

### MATERIAL

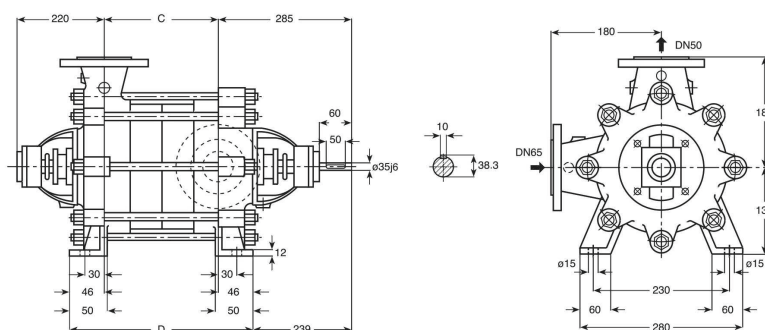
Shaft : Steel St 60 - 2  
Impeller : Cast - Iron GG - 25  
Casing : Cast - Iron GG - 25  
Material are changeable on request.

### جنس مواد

محور : فولاد ۲ - ۶۰ ST  
پروانه : چدن ۲۵ - GG  
محفظه : چدن ۲۵ - GG  
جنس مواد بر حسب تقاضا قابل تغییر است.

### PUMP SIZE

### ابعاد پمپ



| تعداد طبقات<br>Stages No. | ۱   | ۲   | ۳   | ۴   | ۵   | ۶   | ۷   | ۸   | ۹   | ۱۰  | ۱۱  | ۱۲  | ۱۳  | ۱۴  |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| C                         | ۷۳  | ۱۲۸ | ۱۸۳ | ۲۳۸ | ۲۹۳ | ۳۴۸ | ۴۰۳ | ۴۵۸ | ۵۱۳ | ۵۶۸ | ۶۲۳ | ۶۷۸ | ۷۳۳ | ۷۸۸ |
| D                         | ۱۶۵ | ۲۲۰ | ۲۷۵ | ۳۳۰ | ۳۸۵ | ۴۴۰ | ۴۹۵ | ۵۵۰ | ۶۰۵ | ۶۶۰ | ۷۱۵ | ۷۷۰ | ۸۲۵ | ۸۸۰ |

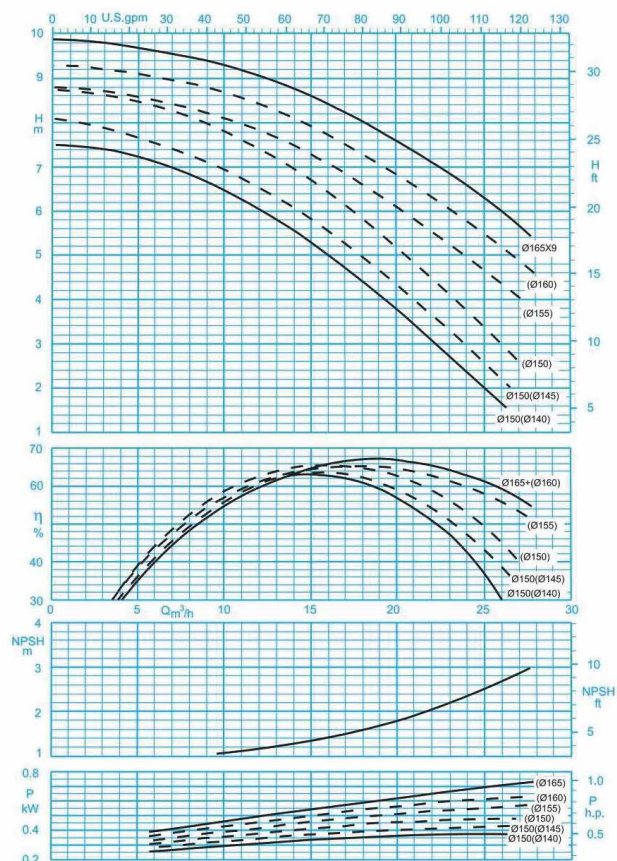
### آدرس

دفتر مرکزی: خیابان شریعتی، نرسیده به سواره طالقانی، جنب بانک کشاورزی، پلاک ۱۴۰، طبقه دوم، واحد ۴ | ۷۷۵۳۹۸۴۰ - ۰۲۱  
فروشگاه: خیابان سعدی جنوبی، جنب سینگر، مجتمع پارکینگ باز سعدی، پلاک ۱۸ | شماره تماس: ۳۳۹۶۴۴۰۶ - ۰۲۱  
کارخانه: بزرگراه آزادگان، جنب پل صنایع خانی، مجتمع تجاری آهن مکان، خیابان ششم غربی، پلاک ۱۳۹۱-۱۳۹۲ | ۵۵۵۳۳۴۱۹ - ۰۲۱

## پمپ فشار قوی WKL ۵۰ HIGH PRESSURE PUMP WKL 50 (1450 rpm)

| تعداد<br>طبقات<br>Stages<br>of No. | دور<br>۱۴۵۰<br>RPM<br>1450   | ظرفیت آبدهی (مترمکعب بر ساعت)<br>CAPACITY (m³/h) |     |     |     |     | قطر پروانه<br>Imp. Dia<br>(mm) | فلنج پمپ<br>Pump Flange<br>(mm) |                | مشخصات موتور<br>Motor Characteristics |                |             | قطر لوله<br>Pipe Die.<br>(Inch) |                |
|------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------------|----------------|-------------|---------------------------------|----------------|
|                                    |                              | 27                                               | 22  | 17  | 12  | 7   |                                | مکش<br>Inlet                    | رانش<br>Outlet | Power / قدرت A                        |                | آمپر<br>Amp | مکش<br>Inlet                    | رانش<br>Outlet |
|                                    |                              |                                                  |     |     |     |     |                                |                                 |                | کیلووات<br>KW                         | اسب بخار<br>HP |             |                                 |                |
| 1                                  | ارتفاع<br>متر<br>Head<br>(m) | 6                                                | 7   | 8   | 9   | 10  | 165                            | 65                              | 50             | 1.1                                   | 1.5            | 2.85        | B                               | C              |
| 2                                  |                              | 11                                               | 14  | 16  | 18  | 19  | 165                            |                                 |                | 2.2                                   | 3              | 5.52        |                                 |                |
| 3                                  |                              | 17                                               | 21  | 24  | 27  | 29  | 165                            |                                 |                | 3                                     | 4              | 7.89        |                                 |                |
| 4                                  |                              | 23                                               | 28  | 33  | 36  | 38  | 165                            |                                 |                | 4                                     | 5.5            | 9.26        |                                 |                |
| 5                                  |                              | 28                                               | 36  | 41  | 45  | 48  | 165                            |                                 |                | 4                                     | 5.5            | 9.26        |                                 |                |
| 6                                  |                              | 34                                               | 43  | 49  | 54  | 57  | 165                            |                                 |                | 5.5                                   | 7.5            | 12.2        |                                 |                |
| 7                                  |                              | 39                                               | 50  | 58  | 63  | 67  | 165                            |                                 |                | 5.5                                   | 7.5            | 12.2        |                                 |                |
| 8                                  |                              | 45                                               | 57  | 66  | 72  | 77  | 165                            |                                 |                | 7.5                                   | 10             | 16.5        |                                 |                |
| 9                                  |                              | 51                                               | 64  | 74  | 81  | 83  | 165                            |                                 |                | 7.5                                   | 10             | 16.5        |                                 |                |
| 10                                 |                              | 56                                               | 71  | 82  | 90  | 96  | 165                            |                                 |                | 11                                    | 15             | 23.8        |                                 |                |
| 11                                 |                              | 62                                               | 78  | 90  | 100 | 105 | 165                            |                                 |                | 11                                    | 15             | 23.8        |                                 |                |
| 12                                 |                              | 68                                               | 85  | 99  | 108 | 115 | 165                            |                                 |                | 11                                    | 15             | 23.8        |                                 |                |
| 13                                 |                              | 73                                               | 92  | 107 | 118 | 124 | 165                            |                                 |                | 11                                    | 15             | 23.8        |                                 |                |
| 14                                 |                              | 79                                               | 100 | 115 | 127 | 134 | 165                            |                                 |                | 11                                    | 15             | 23.8        |                                 |                |

### منحنی عملکرد



### توضیحات جدول

- A** توان موتور براساس حداکثر آبدی محاسبه شده و ممکن است در نقطه کار کمتر باشد.
  - B** اندازه فلنج مکش پمپ الزاماً برابر اندازه لوله مکش نمی‌باشد. قطر لوله مکش طوری در نظر گرفته شود تا سرعت مایع در آن از ۲ متر بر ثانیه تجاوز نکند.
  - C** قطر لوله رانش طوری انتخاب گردد تا سرعت مایع در آن تا حد ممکن پایین نگه‌داشته شود تا از افت انرژی جلوگیری بعمل آید. لیکن در این مورد نیز برقراری توازن اقتصادی بین قطر لوله رانش و انرژی پمپ لازم می‌باشد.
- ارتفاع هندسی مکش پمپ با توجه به نقطه کار پمپ منحنی NPSH، فشار اتمسفر محل نصب، مشخصات فیزیکی سیال و انتهای لوله مکش قابل محاسبه است.