

ETABLOC 50-250 | 1450 RPM

الکتروپمپ اتابلوک استیل ۵۰-۲۵۰



SPECIFICATION OF ETABLOC PUMPS 50-250 مشخصات پمپ اتابلوک استیل ۵۰-۲۵۰ با موتور ۱۴۵۰

Output size : 50 mm

Capacity : 20 to 40 m³/h

Head : 9.6 to 21.5 m

Operating temperature with

Soft packed stuffing box : from -50c to 110c

Operating temperature with

Mechanical seal : from -50c to 140c

قطر خروجی : ۵۰ میلی‌متر

ظرفیت آبدهی : ۲۰ الی ۴۰ مترمکعب در ساعت

ارتفاع : ۹/۶ الی ۲۱/۵ متر

درجه حرارت سیال در آبندی

با نوار گرافیت : از ۵۰ - تا ۱۱۰ درجه سانتی‌گراد

درجه حرارت سیال در آبندی

با آببند مکانیکی : از ۵۰ - تا ۱۴۰ درجه سانتی‌گراد

MATERIAL

Shaft : Stainless Steel SS - 316

Impeller : Stainless Steel SS - 316

Casing : Stainless Steel SS - 316

Additional material for pump parts are available upon request.

جنس مواد

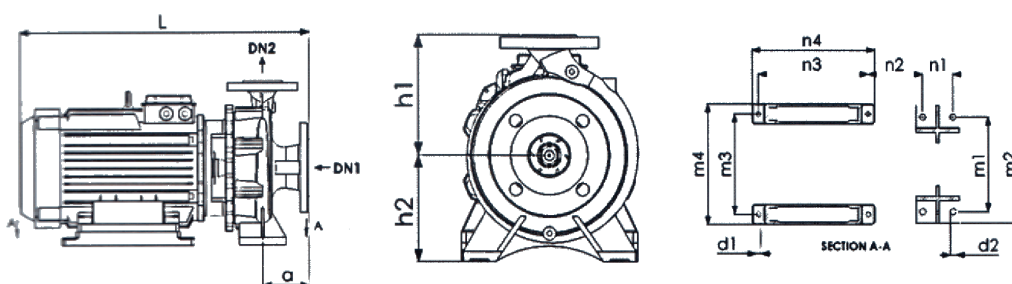
محور : استنلس استیل ۳۱۶ - S S

پروانه : استنلس استیل ۳۱۶ - S S

محفظه : استنلس استیل ۳۱۶ - S S

جنس مواد بر حسب تقاضا قابل تغییر است.

SIZE



اندازه پمپ

PUMP TYPE	Weight (kg)	DN1	DN2	h1	h2	L	a	n1	n2	n3	n4	m1	m2	m3	m4	d1	d2
ETABLOC G 50 - 250 / 30 4		65	50	225	180	535	100	95	108	340	369	250	315	160	200	11	14
ETABLOC G 50 - 250 / 40 4		65	50	225	180	540	100	65	102	204	234	250	315	195	235	11	14

آدرس

دفتر مرکزی: خیابان شریعتی، نرسیده به سه‌راه طالقانی، جنب بانک کشاورزی، پلاک ۱۴۰، طبقه دوم، واحد ۴ | ۷۷۵۳۹۸۴۰ - ۰۲۱
فروشگاه: خیابان سعدی جنوبی، جنب سینگر، مجتمع پارکینگ باز سعدی، پلاک ۱۸ | شماره تماس: ۳۳۹۶۴۴۰۶ - ۰۲۱
کارخانه: بزرگراه آزادگان، جنب پل صنایع‌خانی، مجتمع تجاری آهن‌مکان، خیابان ششم غربی، پلاک ۱۳۹۱-۱۳۹۲ | ۵۵۵۳۳۴۱۹ - ۰۲۱

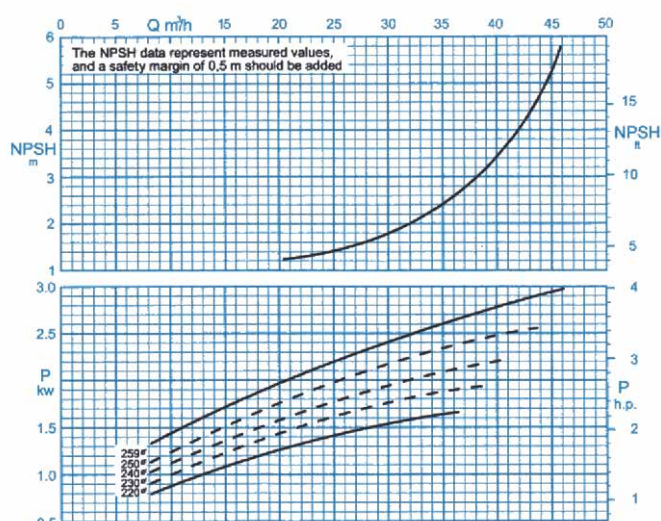
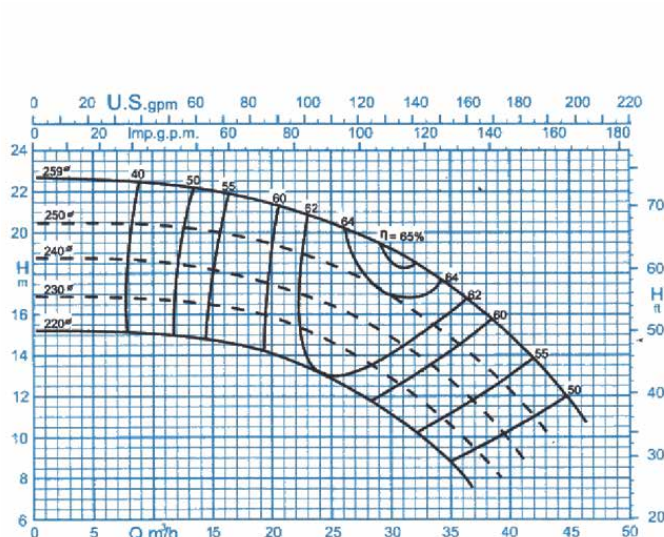
ETABLOC 50-250 | 1450 RPM

الکتروپمپ اتابلوک استیل ۲۵۰-۵۰

دور ۱۴۵۰ RPM 1450	ظرفیت آبدهی (متر مکعب بر ساعت) CAPACITY (m³/h)					قطر پروانه Imp. Dia (mm)	فلنج پمپ Pump Flange (mm)		مشخصات موتور Motor Characteristics			قطر لوله Pipe Die. (Inch)	
	20	25	30	35	40		مکش Inlet	رانش Outlet	قدرت / Power		جریان I /	مکش Inlet	رانش Outlet
									KW کیلووات	HP اسب بخار	Amp آمپر		
ارتفاع متر Head (m)	21.5	20.4	19.2	17.4	14.8	259	65	50	4	5.5	8.8	B	C
	19.5	18.5	17	14.8	12	250			3	4	7.5		
	17.5	16.5	14.7	12.6	9.6	240			3	4	7.5		
	15.5	14.5	12.8	10.5	-	230			2.2	3	5.2		

Curves as per Iso 9906/A

منحنی عملکرد



توضیحات جدول

- A** توان موتور براساس حداکثر آبدهی محاسبه شده و ممکن است در نقطه کار کمتر باشد.
- B** اندازه فلنج مکش پمپ الزاماً برابر اندازه لوله مکش نمی‌باشد. قطر لوله مکش طوری در نظر گرفته شود تا سرعت مایع در آن از ۲ متر بر ثانیه تجاوز نکند.
- C** قطر لوله رانش طوری انتخاب گردد تا سرعت مایع در آن تا حد ممکن پایین نگه‌داشته شود تا از افت انرژی جلوگیری بعمل آید. لیکن در این مورد نیز برقراری توازن اقتصادی بین قطر لوله رانش و انرژی پمپ لازم می‌باشد.
- ارتفاع هندسی مکش پمپ با توجه به نقطه کار پمپ منحنی NPSH، فشار اتمسفر محل نصب، مشخصات فیزیکی سیال و انتهای لوله مکش قابل محاسبه است.

مقادیر ارتفاع و سایر اطلاعات عملکردی برای چگالی 1 kg/dm^3 و حداکثر گرانیوی سینماتیکی $20 \text{ mm}^2/\text{s}$ تعریف شده‌اند.

The indicated heads and performance data apply to pumped fluids with a density $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ and a kinematic viscosity of to $20 \text{ mm}^2/\text{s}$ max

ETABLOC 50-250 | 2900 RPM

الکتروپمپ اتابلوک استیل ۵۰-۲۵۰



SPECIFICATION OF ETABLOC PUMPS 50-250 مشخصات پمپ اتابلوک استیل ۵۰-۲۵۰ با موتور ۲۹۰۰

Output size : 50 mm
Capacity : 30 to 80 m³/h
Head : 46 to 90 m
Operating temperature with
Soft packed stuffing box : from -50c to 110c
Operating temperature with
Mechanical seal : from -50c to 140c

قطر خروجی : ۵۰ میلی‌متر
ظرفیت آبدهی : ۳۰ الی ۸۰ مترمکعب در ساعت
ارتفاع : ۴۶ الی ۹۰ متر
درجه حرارت سیال در آبندی
با نوار گرافیت : از ۵۰ - تا ۱۱۰ درجه سانتی‌گراد
درجه حرارت سیال در آبندی
با آئبند مکانیکی : از ۵۰ - تا ۱۴۰ درجه سانتی‌گراد

MATERIAL

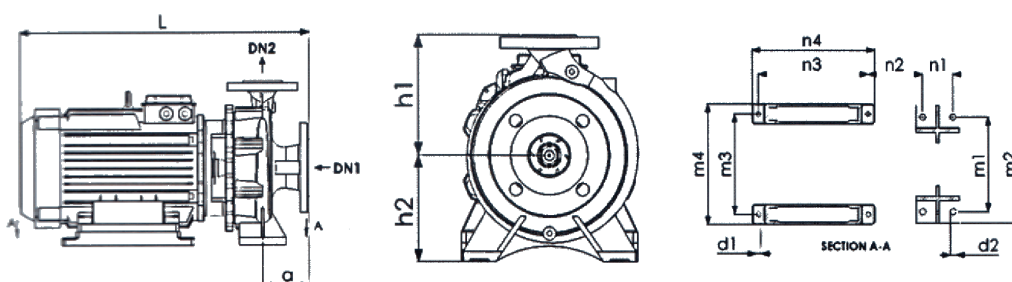
جنس مواد

Shaft : Stainless Steel SS - 316
Impeller : Stainless Steel SS - 316
Casing : Stainless Steel SS - 316
Additional material for pump parts are available upon request.

محور : استنلس استیل ۳۱۶ - SS
پروانه : استنلس استیل ۳۱۶ - SS
محفظه : استنلس استیل ۳۱۶ - SS
جنس مواد بر حسب تقاضا قابل تغییر است.

SIZE

اندازه پمپ



PUMP TYPE	Weight (kg)	DN1	DN2	h1	h2	L	a	n1	n2	n3	n4	m1	m2	m3	m4	d1	d2
ETABLOC G 50 - 250 / 300 2		65	50	225	180	810	100	95	192	279	330	250	315	279	360	14	14
ETABLOC G 50 - 250 / 220 2		65	50	225	180	810	100	95	192	279	330	250	315	279	360	14	14
ETABLOC G 50 - 250 / 185 2		65	50	225	180	742	100	95	136	340	369	250	315	264	320	11	14

آدرس

دفتر مرکزی: خیابان شریعتی، نرسیده به سه‌راه طالقانی، جنب بانک کشاورزی، پلاک ۱۴۰، طبقه دوم، واحد ۴ | ۷۷۵۳۹۸۴۰ - ۰۲۱
فروشگاه: خیابان سعدی جنوبی، جنب سینگر، مجتمع پارکینگ باز سعدی، پلاک ۱۸ | شماره تماس: ۳۳۹۶۴۴۰۶ - ۰۲۱
کارخانه: بزرگراه آزادگان، جنب پل صنایع‌خانی، مجتمع تجاری آهن‌مکان، خیابان ششم غربی، پلاک ۱۳۹۱-۱۳۹۲ | ۵۵۵۳۳۴۱۹ - ۰۲۱

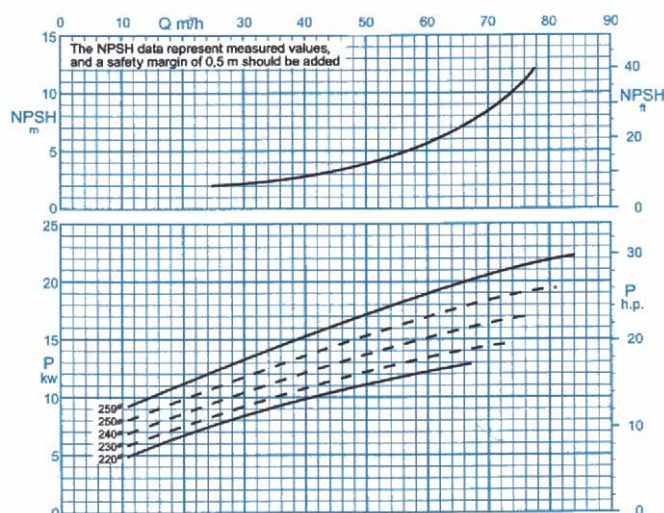
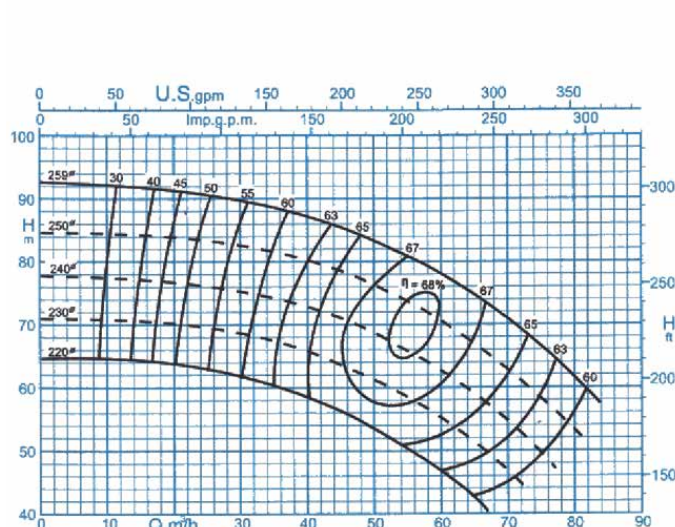
ETABLOC 50-250 | 2900 RPM

الکتروپمپ اتابلوک استیل ۲۵۰-۵۰

دور ۲۹۰۰ RPM 2900	ظرفیت آبدهی (متر مکعب بر ساعت) CAPACITY (m³/h)					قطر پروانه Imp. Dia (mm)	فلنج پمپ Pump Flange (mm)		مشخصات موتور Motor Characteristics			قطر لوله Pipe Die. (Inch)	
	30	45	60	70	80		مکش Inlet	رانش Outlet	قدرت / Power		جریان I /	مکش Inlet	رانش Outlet
									کیلووات KW	اسب بخار HP	آمپر Amp		
ارتفاع متر Head (m)	90	85	78	70	61	259	65	50	30	41	54	B	C
	82	78	70	62	53	250			22	30	39.5		
	75	70.3	62	54	-	240			18.5	25	34		
	69	63	55	46	-	230			18.5	25	34		

Curves as per Iso 9906/A

منحنی عملکرد



توضیحات جدول

- A** توان موتور براساس حداکثر آبدهی محاسبه شده و ممکن است در نقطه کار کمتر باشد.
- B** اندازه فلنج مکش پمپ الزاماً برابر اندازه لوله مکش نمی‌باشد. قطر لوله مکش طوری در نظر گرفته شود تا سرعت مایع در آن از ۲ متر بر ثانیه تجاوز نکند.
- C** قطر لوله رانش طوری انتخاب گردد تا سرعت مایع در آن تا حد ممکن پایین نگه‌داشته شود تا از افت انرژی جلوگیری بعمل آید. لیکن در این مورد نیز برقراری توازن اقتصادی بین قطر لوله رانش و انرژی پمپ لازم می‌باشد.
- ارتفاع هندسی مکش پمپ با توجه به نقطه کار پمپ منحنی NPSH، فشار اتمسفر محل نصب، مشخصات فیزیکی سیال و انتهای لوله مکش قابل محاسبه است.

مقادیر ارتفاع و سایر اطلاعات عملکردی برای چگالی 1 kg/dm^3 و حداکثر گرانیروی سینماتیکی $20 \text{ mm}^2/\text{s}$ تعریف شده‌اند.

The indicated heads and performance data apply to pumped fluids with a density $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ and a kinematic viscosity of to $20 \text{ mm}^2/\text{s}$ max